

Un excellent rapport qualité/prix

Fonctionnement à sec
sans entretien

Résistance élevée à l'usure

Insensible à la
poussière et à la saleté

Economique

Les paliers lisses en iglidur® G sont en mesure de répondre à une vaste gamme d'exigences très diverses. Ils méritent ainsi tout à fait leur qualificatif d'universel. Ils sont recommandés pour les charges moyennes à élevées, les vitesses de glissement moyennes et les températures moyennes.



Dans quel cas le choisir ?

- S'il me faut un palier polyvalent économique
- Pour les vitesses de glissement faibles à moyennes
- Quand le palier doit convenir à différents types d'arbres
- Pour des mouvements rotatifs et oscillants simples



Dans quel cas ne pas le choisir ?

- Si un post-usinage mécanique est nécessaire
▶ iglidur® M250, page 95
- Si une résistance extrême à l'usure est requise
▶ iglidur® W300, page 153
- Si une résistance universelle aux produits chimiques est requise
▶ iglidur® X, page 237
- En présence de températures constamment supérieures à +130 °C
▶ iglidur® H, page 299
▶ iglidur® X, page 237
▶ iglidur® H370, page 291
- Pour une utilisation en immersion
▶ iglidur® H370, page 291

Domaines d'applications types

- Secteur agricole
- Engins de chantier
- Génie mécanique
- Sports et loisirs
- Secteur automobile
- Mécatronique



Sur stock

Vous trouverez en ligne des informations détaillées sur nos délais de livraison.



Prix sur demande

Pas de minimum de commande. A partir de l'unité



max. +130 °C
min. -40 °C



Ø 1,5–195 mm

Autres cotes sur demande



Cotes en pouces disponibles

▶ à partir de la page 1337



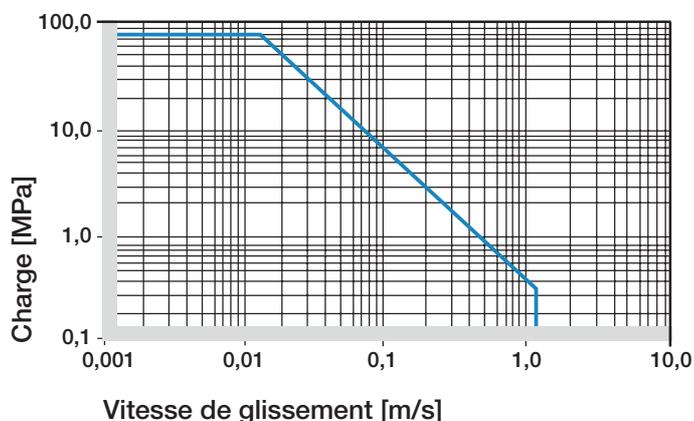
Recherche de produits en ligne

▶ www.igus.fr/iglidurquick

Propriétés du matériau

Propriétés générales	Unité	iglidur® G	Méthode de vérification
Densité	g/cm ³	1,46	
Couleur		gris mat	
Absorption maxi d'humidité à +23°C et 50% H.R.	% du poids	0,7	DIN 53495
Absorption maxi d'eau	% du poids	4,0	
Coefficient de frottement dynamique contre l'acier	μ	0,08–0,15	
Facteur p x v, maxi (à sec)	MPa x m/s	0,42	
Propriétés mécaniques			
Module d'élasticité transversale	MPa	7 800	DIN 53457
Résistance à la flexion à +20°C	MPa	210	DIN 53452
Résistance à la compression	MPa	78	
Pression de surface statique admissible (+20 °C)	MPa	80	
Dureté Shore D		81	DIN 53505
Propriétés physiques et thermiques			
Température maxi d'emploi en continu	°C	+130	
Température maxi d'emploi à courte durée	°C	+220	
Température minimum d'emploi	°C	-40	
Conductivité thermique	W/m · K	0,24	ASTM C 177
Coefficient de dilatation thermique (+23°C)	K ⁻¹ x 10 ⁻⁵	9	DIN 53752
Propriétés électriques			
Résistance spécifique	Ωcm	> 10 ¹³	DIN IEC 93
Résistance superficielle	Ω	> 10 ¹¹	DIN 53482

Tableau 01 : Propriétés du matériau



Graphique 01 : Facteurs p x v admissibles des paliers en iglidur® G avec une épaisseur de paroi de 1 mm, en fonctionnement à sec avec un arbre en acier, à +20 °C, montés dans un alésage en acier

Absorption d'humidité

L'absorption d'humidité des paliers lisses en iglidur® G est d'environ 0,7% en climat normal. La limite de saturation dans l'eau est de l'ordre de 4%. Il convient d'en tenir compte pour ce genre d'utilisation.

► Graphique www.igus.fr/g-humidité

Vide

Sous vide, un dégazage peut se produire avec l'iglidur® G. Par conséquent, il peut être utile de sécher les paliers en iglidur® G préalablement.

Rayonnements radioactifs

Les paliers lisses en iglidur® G y sont résistants jusqu'à une intensité de $3 \cdot 10^2$ Gy.

Résistance aux UV

Les paliers lisses en iglidur® G ont une tenue durable face aux rayons UV.

Agent	Tenue
Acides faibles	0 à -
Acides forts	-
Alcools	+ à 0
Carburants	+
Graisses, huiles, sans additifs	+
Hydrocarbures	+
Lessives faibles	+
Lessives fortes	0

+ bonne tenue 0 tenue relative - mauvaise tenue
Toutes les données sont à température ambiante [+20 °C]

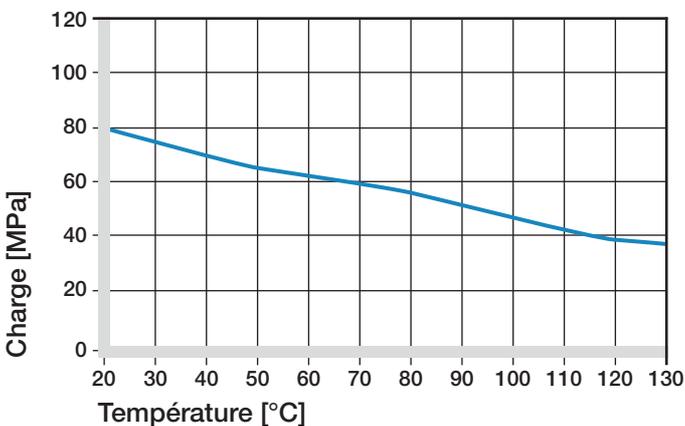
Tableau 02 : Résistance chimique

► Résistance chimique, page 1424

L'iglidur® G est le décathlonien des matériaux iglidur®. Il atteint des performances supérieures à la moyenne dans toutes les disciplines techniques mais ce sont surtout ses propriétés générales, mécaniques, thermiques et tribologiques combinées qui en font le produit polyvalent classique.

Propriétés mécaniques

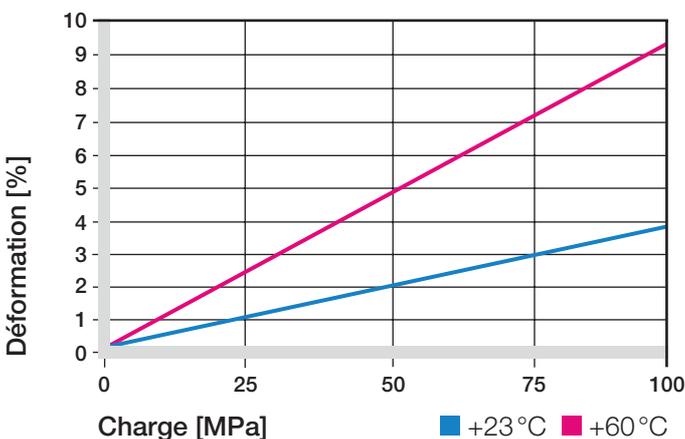
La résistance à la compression des paliers lisses en iglidur® G diminue à mesure que la température augmente. Le graphique 02 montre bien cette corrélation. A la température admissible d'emploi en continu de +130°C, la pression de surface admissible est encore de presque 35 MPa. La pression de surface maximale recommandée constitue une caractéristique mécanique du matériau. Des conclusions quant à la tribologie ne sauraient en être tirées.



Graphique 02 : Pression de surface statique admissible en fonction de la température (80 MPa à +20 °C)

Le graphique 03 montre la déformation élastique de l'iglidur® G en présence de charges radiales. La déformation plastique peut être négligée jusqu'à une pression d'environ 100 MPa. Elle dépend toutefois de la durée de la sollicitation.

► Pression de surface, [page 41](#)



Graphique 03 : Déformation sous l'effet de charges et de températures élevées

Vitesses de glissement admissibles

L'iglidur® G a été mis au point pour des vitesses de glissement faibles à moyennes. Les valeurs maximales indiquées dans le tableau 03 ne peuvent être atteintes qu'en présence de faibles sollicitations en pression. Aux vitesses indiquées, le frottement peut provoquer une hausse allant jusqu'à la limite de la température admissible en service continu. En pratique, ces valeurs limites ne peuvent pas toujours être atteintes en raison des interactions entre les différents facteurs ayant une influence.

► Vitesse de glissement, [page 44](#)

m/s	Rotatif	Oscillant	Linéaire
Continue	1	0,7	4
Court terme	2	1,4	5

Tableau 03 : Vitesse maximale de glissement

Températures

Les températures ambiantes exercent une grande influence sur les propriétés des paliers lisses. Les températures régnant dans le palier ont aussi une influence sur l'usure de ce dernier. Cette usure augmente avec la température et l'influence est particulièrement forte à partir d'une température de +120°C. Une protection supplémentaire est nécessaire à partir de +80°C.

► Températures d'emploi, [page 49](#)

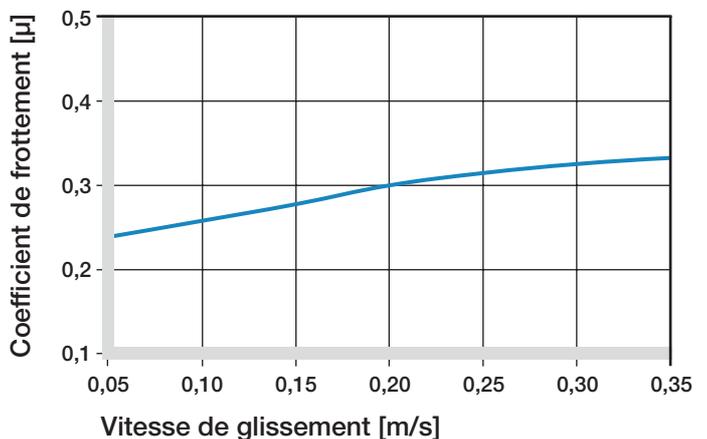
► Protection supplémentaire, [page 49](#)

Coefficient de frottement et usure

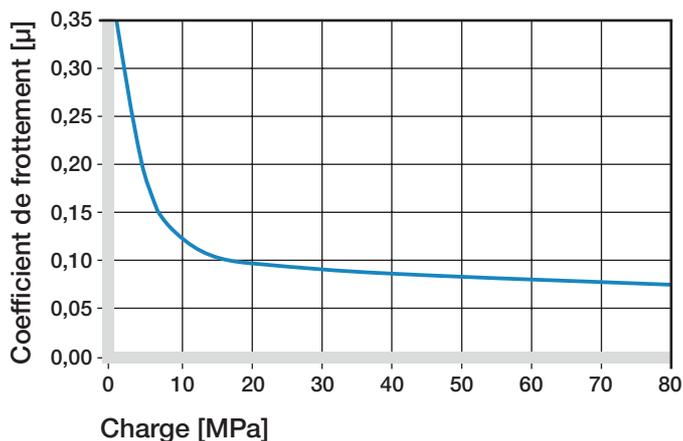
Tout comme la résistance à l'usure, le coefficient de frottement μ varie en fonction de la charge et de la vitesse de glissement (graphiques 04 et 05).

► Coefficients de frottement et surfaces, [page 47](#)

► Résistance à l'usure, [page 50](#)



Graphique 04 : Coefficient de frottement en fonction de la vitesse de glissement, $p = 0,75$ MPa



Graphique 05 : Coefficient de frottement en fonction de la charge, $v = 0,01$ m/s

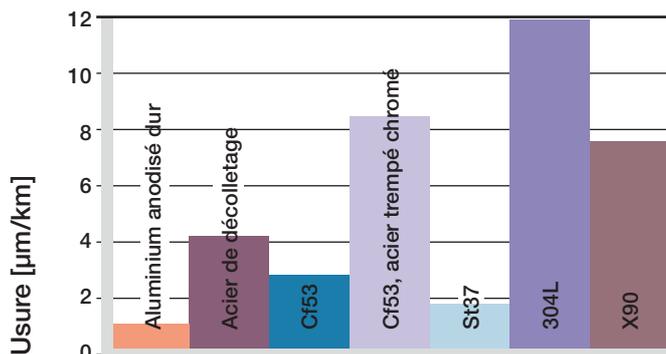
Matériaux d'arbres

Le frottement et l'usure dépendent aussi largement du matériau de l'arbre. Les arbres trop lisses entraînent une hausse du coefficient de frottement et de l'usure des paliers. L'iglidur® G fournit les meilleurs résultats avec une surface polie d'une rugosité moyenne $Ra = 0,8 \mu\text{m}$. Le graphique 06 présente un extrait des résultats de tests effectués avec des paliers lisses en iglidur® G combinés à des arbres en différents matériaux. Il convient de noter que la dureté recommandée pour l'arbre augmente à mesure que les charges augmentent. Les arbres « tendres » ont plus tendance à s'user eux-mêmes et augmentent ainsi l'usure de l'ensemble du système. Lorsque la charge dépasse 2 MPa, il convient de tenir compte du fait que le taux d'usure (la montée de la courbe) a tendance à diminuer plus le matériau de l'arbre est dur. Veuillez nous contacter si le matériau d'arbre que vous envisagez d'utiliser n'est pas parmi ceux pour lesquels des résultats de tests sont fournis ici.

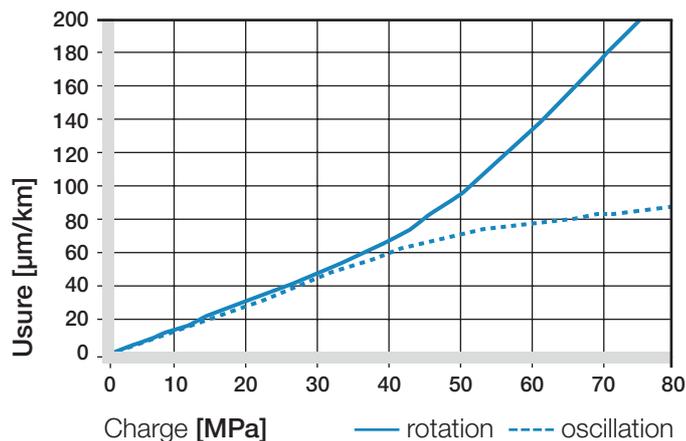
► Matériaux d'arbres, page 52

iglidur® G	A sec	Graisse	Huile	Eau
Coefficients de frottement μ	0,08–0,15	0,09	0,04	0,04

Tableau 04 : Coefficient de frottement contre l'acier ($Ra = 1 \mu\text{m}$, 50 HRC)



Graphique 06 : Usure en rotation avec différents matériaux d'arbre, $p = 1$ MPa, $v = 0,3$ m/s



Graphique 07 : Usure en oscillation et en rotation avec de l'acier Cf 53, trempé, poli, en fonction de la charge

Tolérances de montage

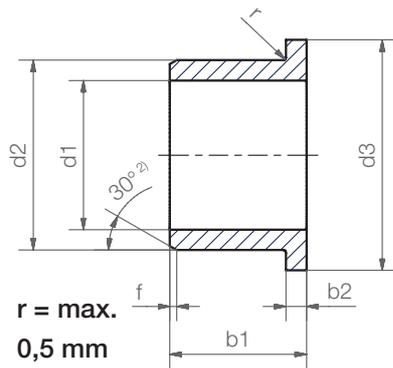
Les paliers lisses en iglidur® G sont des paliers standard pour les arbres tolérancés h (recommandation : au moins h9). Les paliers sont faits pour être emmanchés dans un logement tolérancé H7. Après mise en place dans un logement à la cote nominale, le diamètre intérieur des paliers se met automatiquement à la tolérance E10. Pour certaines cotes, la tolérance peut dévier de cette valeur en fonction de l'épaisseur des parois (cf. gamme de produits).

► Méthode de vérification, page 57

Diamètre d1 [mm]	Arbre h9 [mm]	iglidur® G E10 [mm]	Alésage H7 [mm]
à 3	0–0,025	+0,014 +0,054	0 +0,010
> 3 à 6	0–0,030	+0,020 +0,068	0 +0,012
> 6 à 10	0–0,036	+0,025 +0,083	0 +0,015
> 10 à 18	0–0,043	+0,032 +0,102	0 +0,018
> 18 à 30	0–0,052	+0,040 +0,124	0 +0,021
> 30 à 50	0–0,062	+0,050 +0,150	0 +0,025
> 50 à 80	0–0,074	+0,060 +0,180	0 +0,030
> 80 à 120	0–0,087	+0,072 +0,212	0 +0,035
> 120 à 180	0–0,100	+0,085 +0,245	0 +0,040

Tableau 05 : Tolérances importantes selon ISO 3547-1 après emmanchement

Paliers à collerette (forme F)



$r = \max.$
0,5 mm



Constitution de la référence

Type

Cotes [mm]

G F M-03 04-02

Matériau iglidur®	Forme F	Métrique	Ø intérieur d1	Ø extérieur d2	Longueur totale b1
-------------------	---------	----------	----------------	----------------	--------------------

²⁾ Si les parois sont < 1 mm : chanfrein = 20°

Chanfrein en fonction du d1

d1 [mm] :	Ø 1-6	Ø 6-12	Ø 12-30	Ø > 30
f [mm] :	0,3	0,5	0,8	1,2

Cotes [mm]

d1	To- lérance d1 ³⁾	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14	Référence
3,0		4,5	7,5	2,0	0,5	GFM-0304-02
3,0	+0,014	4,5	7,5	2,7	0,75	GFM-0304-0275
3,0	+0,054	4,5	7,5	3,0	0,75	GFM-0304-03
3,0		4,5	7,5	5,0	0,75	GFM-0304-05
3,0		4,5	7,0	5,0	0,75	GFM-030407-05
4,0	+0,010	5,0	9,5	4,0	0,5	GFM-04050-04
4,0	+0,040	5,0	9,5	6,0	0,5	GFM-04050-06
4,0		5,5	9,5	2,5	0,75	GFM-0405-0255
4,0	+0,020	5,5	9,5	3,0	0,75	GFM-0405-03
4,0	+0,068	5,5	9,5	4,0	0,75	GFM-0405-04
4,0		5,5	9,5	6,0	0,75	GFM-0405-06
4,0		5,5	8,0	10,0	1,0	GFM-040508-10
5,0		6,0	10,0	3,5	0,5	GFM-0506-035
5,0	+0,010	6,0	10,0	4,0	0,5	GFM-0506-04
5,0	+0,040	6,0	10,0	5,0	0,5	GFM-0506-05
5,0		6,0	10,0	6,0	0,5	GFM-0506-06
5,0		6,0	10,0	15,3	0,5	GFM-0506-15
5,0		7,0	11,0	3,5	1,0	GFM-0507-03
5,0		7,0	11,0	4,0	1,0	GFM-0507-04
5,0		7,0	11,0	5,0	1,0	GFM-0507-05
5,0	+0,020	7,0	11,0	7,0	1,0	GFM-0507-07
5,0	+0,068	7,0	11,0	11,0	1,0	GFM-0507-11
5,0		7,0	11,0	14,5	1,0	GFM-0507-145
5,0		7,0	11,0	30,0	1,0	GFM-0507-30
5,0		7,0	9,5	5,0	1,0	GFM-050709-05
5,0		7,0	15,0	4,0	1,0	GFM-050715-04
6,0	+0,010	7,0	11,0	2,4	0,5	GFM-0607-024
6,0	+0,040	7,0	11,0	4,5	0,5	GFM-0607-045



Cotes selon ISO 3547-1
et cotes spéciales



Cotes en pouces disponibles

► à partir de la page 1374

d1	To- lérance d1 ³⁾	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14	Référence
6,0	+0,010	7,0	11,0	6,0	0,5	GFM-0607-06
6,0	+0,040	7,0	11,0	10,0	0,5	GFM-0607-10
6,0		8,0	12,0	2,5	1,0	GFM-0608-025
6,0		8,0	12,0	4,0	1,0	GFM-0608-04
6,0		8,0	12,0	4,8	1,0	GFM-0608-048
6,0		8,0	12,0	5,0	1,0	GFM-0608-05
6,0		8,0	12,0	6,0	1,0	GFM-0608-06
6,0	+0,020	8,0	12,0	7,0	1,0	GFM-0608-07
6,0	+0,068	8,0	12,0	8,0	1,0	GFM-0608-08
6,0		8,0	12,0	10,0	1,0	GFM-0608-10
6,0		8,0	12,0	25,0	1,0	GFM-0608-25
6,0		8,0	12,0	35,0	1,0	GFM-0608-35
6,0		8,0	14,0	2,8	1,0	GFM-060814-028
6,0		8,0	14,0	12,0	1,0	GFM-060814-12
7,0		8,0	12,0	1,7	0,5	GFM-0708-017
7,0	+0,013	8,0	12,0	3,0	0,5	GFM-0708-03
7,0	+0,049	8,0	12,0	6,0	0,5	GFM-0708-06
7,0		8,0	12,0	8,0	0,5	GFM-0708-08
7,0		9,0	15,0	3,5	1,0	GFM-0709-035
7,0		9,0	15,0	6,0	1,0	GFM-0709-06
7,0	+0,025	9,0	15,0	10,0	1,0	GFM-0709-10
7,0	+0,083	9,0	15,0	12,0	1,0	GFM-0709-12
7,0		9,0	19,0	10,0	1,0	GFM-070919-10
8,0		9,0	15,0	3,0	0,5	GFM-0809-03
8,0		9,0	13,0	3,5	0,5	GFM-0809-035
8,0	+0,013	9,0	13,0	5,5	0,5	GFM-0809-055
8,0	+0,049	9,0	13,0	8,0	0,5	GFM-0809-08
8,0		9,0	13,0	12,0	0,5	GFM-0809-12

³⁾ Après emmanchement. Méthode de vérification ► page 57

Paliers à collerette (forme F)

Cotes [mm]

d1	To- lérance d1 ³⁾	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14	Référence	d1	To- lérance d1 ³⁾	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14	Référence
8,0		10,0	15,0	3,0	1,0	GFM-0810-03	11,0		12,0	16,0	6,0	0,5	GFM-1112-06
8,0		10,0	15,0	4,0	1,0	GFM-0810-04	12,0	+0,016	13,0	17,0	3,0	0,5	GFM-1213-03
8,0		10,0	15,0	5,5	1,0	GFM-0810-05	12,0	+0,059	13,0	15,0	12,0	0,5	GFM-121315-12
8,0		10,0	15,0	6,5	1,0	GFM-0810-065	12,0		13,0	17,0	12,0	0,5	GFM-1213-12
8,0		10,0	15,0	7,5	1,0	GFM-0810-07	12,0		14,0	20,0	3,0	1,0	GFM-1214-03
8,0		10,0	15,0	9,5	1,0	GFM-0810-09	12,0		14,0	20,0	5,0	1,0	GFM-1214-05
8,0	+0,025	10,0	15,0	10,0	1,0	GFM-0810-10	12,0		14,0	20,0	6,0	1,0	GFM-1214-06
8,0	+0,083	10,0	14,0	11,0	1,0	GFM-0810-11	12,0		14,0	20,0	7,0	1,0	GFM-1214-07
8,0		10,0	15,0	15,0	1,0	GFM-0810-15	12,0		14,0	20,0	9,0	1,0	GFM-1214-09
8,0		10,0	15,0	25,0	1,0	GFM-0810-25	12,0		14,0	20,0	10,0	1,0	GFM-1214-10
8,0		10,0	15,0	30,0	1,0	GFM-0810-30	12,0		14,0	20,0	11,0	1,0	GFM-1214-11
8,0		10,0	12,0	12,5	1,0	GFM-081012-125	12,0		14,0	20,0	12,0	1,0	GFM-1214-12
8,0		10,0	13,0	8,0	1,0	GFM-081013-08	12,0		14,0	20,0	15,0	1,0	GFM-1214-15
8,0	+0,040 +0,098	10,0	14,0	5,0	1,0	GFM-081014-05	12,0		14,0	20,0	17,0	1,0	GFM-1214-17
8,0	+0,025	10,0	14,0	6,0	1,0	GFM-081014-06	12,0		14,0	20,0	20,0	1,0	GFM-1214-20
8,0	+0,083	10,0	14,0	8,0	1,0	GFM-081014-08	12,0		14,0	20,0	24,0	1,0	GFM-1214-24
8,0	+0,040 +0,098	10,0	14,0	10,0	1,0	GFM-081014-10	12,0		14,0	20,0	31,0	1,0	GFM-1214-31
8,0		10,0	16,0	11,5	1,5	GFM-081016-11	12,0	+0,032	14,0	18,0	4,0	1,0	GFM-121418-04
8,0	+0,025	10,0	16,0	15,0	1,5	GFM-081016-15	12,0	+0,102	14,0	18,0	8,0	1,0	GFM-121418-08
8,0	+0,083	10,0	17,0	15,0	1,0	GFM-081017-15	12,0		14,0	18,0	10,0	1,0	GFM-121418-10
8,0		10,0	18,0	3,0	1,0	GFM-081018-03	12,0		14,0	18,0	12,0	1,0	GFM-121418-12
8,0	+0,040	12,0	16,0	6,0	2,0	GFM-0812-06	12,0		14,0	18,0	15,0	1,0	GFM-121418-15
8,0	+0,130	12,0	21,0	8,0	2,0	GFM-081221-08	12,0		14,0	18,0	20,0	1,0	GFM-121418-20
9,0	+0,013	10,0	15,0	6,5	0,5	GFM-0910-065	13,0		15,0	22,0	6,0	1,0	GFM-1315-06
9,0	+0,049	10,0	15,0	17,5	0,5	GFM-0910-17	13,0		15,0	22,0	8,0	1,0	GFM-1315-08
10,0	+0,013 +0,046	11,0	20,0	3,5	0,5	GFM-1011-03	13,0		15,0	22,0	40,0	1,0	GFM-131522-40
10,0	+0,013	11,0	15,0	4,4	0,5	GFM-1011-044	14,0		16,0	22,0	3,0	1,0	GFM-1416-03
10,0	+0,049	11,0	15,0	10,0	0,5	GFM-1011-10	14,0		16,0	22,0	4,0	1,0	GFM-1416-04
10,0		12,0	18,0	3,5	1,0	GFM-1012-035	14,0		16,0	22,0	6,0	1,0	GFM-1416-06
10,0		12,0	18,0	4,0	1,0	GFM-1012-04	14,0		16,0	22,0	8,0	1,0	GFM-1416-08
10,0		12,0	18,0	5,0	1,0	GFM-1012-05	14,0		16,0	22,0	10,0	1,0	GFM-1416-10
10,0		12,0	18,0	6,0	1,0	GFM-1012-06	14,0		16,0	22,0	12,0	1,0	GFM-1416-12
10,0		12,0	18,0	7,0	1,0	GFM-1012-07	14,0		16,0	22,0	17,0	1,0	GFM-1416-17
10,0		12,0	18,0	9,0	1,0	GFM-1012-09	14,0		16,0	22,0	21,0	1,0	GFM-1416-21
10,0	+0,025	12,0	18,0	10,0	1,0	GFM-1012-10	15,0		16,0	20,0	2,0	0,5	GFM-1516-02
10,0	+0,083	12,0	18,0	12,0	1,0	GFM-1012-12	15,0	+0,016	16,0	20,0	2,5	0,5	GFM-1516-025
10,0		12,0	18,0	15,0	1,0	GFM-1012-15	15,0	+0,059	16,0	20,0	3,0	0,5	GFM-1516-03
10,0		12,0	18,0	17,0	1,0	GFM-1012-17	15,0		16,0	20,0	15,0	0,5	GFM-1516-15
10,0		12,0	15,0	12,0	1,0	GFM-101215-12	15,0		17,0	23,0	4,0	1,0	GFM-1517-04
10,0		12,0	16,0	6,0	1,0	GFM-101216-06	15,0		17,0	23,0	4,5	1,0	GFM-1517-045
10,0		12,0	16,0	9,0	1,0	GFM-101216-09	15,0	+0,032	17,0	23,0	5,0	1,0	GFM-1517-05
10,0		12,0	16,0	15,0	1,0	GFM-101216-15	15,0	+0,102	17,0	23,0	9,0	1,0	GFM-1517-09
							15,0		17,0	23,0	12,0	1,0	GFM-1517-12
							15,0		17,0	23,0	17,0	1,0	GFM-1517-17

³⁾ Après emmanchement. Méthode de vérification ► page 57

Paliers à collerette (forme F)

Cotes [mm]

d1	To- lérance d1 ³⁾	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14	Référence	d1	To- lérance d1 ³⁾	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14	Référence
15,0		17,0	23,0	20,0	1,0	GFM-1517-20	25,0		27,0	32,0	7,0	1,0	GFM-2527-07
15,0		18,0	24,0	32,0	1,5	GFM-151824-32	25,0		27,0	32,0	48,0	1,0	GFM-2527-48
16,0		18,0	24,0	4,0	1,0	GFM-1618-04	25,0		28,0	35,0	11,5	1,5	GFM-2528-11
16,0		18,0	24,0	5,0	1,0	GFM-1618-05	25,0		28,0	35,0	16,5	1,5	GFM-2528-16
16,0		18,0	24,0	6,0	1,0	GFM-1618-06	25,0		28,0	35,0	21,5	1,5	GFM-2528-21
16,0		18,0	24,0	9,0	1,0	GFM-1618-09	25,0		28,0	30,0	10,0	1,5	GFM-252830-10
16,0		18,0	24,0	12,0	1,0	GFM-1618-12	26,0		30,0	37,0	12,0	2,0	GFM-2630-12
16,0		18,0	24,0	16,0	1,0	GFM-1618-16	27,0		30,0	38,0	20,0	1,5	GFM-2730-20
16,0		18,0	24,0	17,0	1,0	GFM-1618-17	28,0		30,0	36,0	10,0	1,0	GFM-2830-10
16,0		18,0	24,0	21,0	1,0	GFM-1618-21	28,0		30,0	35,0	36,0	1,0	GFM-2830-36
17,0		19,0	25,0	9,0	1,0	GFM-1719-09	28,0		30,0	35,0	48,0	1,0	GFM-2830-48
17,0	+0,032	19,0	25,0	16,0	1,0	GFM-1719-16	28,0		30,0	36,0	31,0	1,0	GFM-283036-31
17,0	+0,102	19,0	25,0	25,0	1,0	GFM-1719-25	28,0	+0,040	32,0	39,0	20,0	2,0	GFM-283239-20
18,0		20,0	26,0	4,0	1,0	GFM-1820-04	28,0	+0,124	32,0	50,0	35,0	2,0	GFM-283250-35
18,0		20,0	26,0	6,0	1,0	GFM-1820-06	30,0		31,0	36,0	20,0	0,5	GFM-3031-20
18,0		20,0	26,0	9,0	1,0	GFM-1820-09	30,0		31,0	35,0	30,0	0,5	GFM-3031-30
18,0		20,0	26,0	11,0	1,0	GFM-1820-11	30,0		32,0	37,0	4,0	1,0	GFM-3032-04
18,0		20,0	26,0	12,0	1,0	GFM-1820-12	30,0		32,0	37,0	12,0	1,0	GFM-3032-12
18,0		20,0	26,0	17,0	1,0	GFM-1820-17	30,0		32,0	37,0	17,5	1,0	GFM-3032-17
18,0		20,0	26,0	22,0	1,0	GFM-1820-22	30,0		32,0	37,0	22,0	1,0	GFM-3032-22
18,0		20,0	26,0	30,0	1,0	GFM-1820-30	30,0		34,0	42,0	9,0	2,0	GFM-3034-09
18,0		20,0	26,0	32,0	1,0	GFM-1820-32	30,0		34,0	42,0	16,0	2,0	GFM-3034-16
18,0		20,0	22,0	6,0	1,0	GFM-182022-06	30,0		34,0	42,0	20,0	2,0	GFM-3034-20
18,0		22,0	26,0	28,0	2,0	GFM-1822-28	30,0		34,0	42,0	26,0	2,0	GFM-3034-26
20,0		21,0	26,0	3,5	0,5	GFM-2021-035	30,0		34,0	42,0	37,0	2,0	GFM-3034-37
20,0	+0,020	21,0	25,0	15,0	0,5	GFM-2021-15	30,0		34,0	40,0	10,0	2,0	GFM-303440-10
20,0	+0,072	21,0	25,0	20,0	0,5	GFM-2021-20	32,0		36,0	40,0	16,0	2,0	GFM-3236-16
20,0		23,0	30,0	7,0	1,5	GFM-2023-07	32,0		36,0	40,0	26,0	2,0	GFM-3236-26
20,0		23,0	30,0	11,5	1,5	GFM-2023-11	34,0		38,0	50,0	35,0	2,0	GFM-343850-35
20,0		23,0	30,0	16,5	1,5	GFM-2023-16	35,0		39,0	47,0	5,8	2,0	GFM-3539-058
20,0		23,0	30,0	21,5	1,5	GFM-2023-21	35,0		39,0	47,0	7,0	2,0	GFM-3539-07
20,0		23,0	26,0	7,0	1,5	GFM-202326-07	35,0		39,0	47,0	12,0	2,0	GFM-3539-12
20,0		23,0	26,0	21,5	1,5	GFM-202326-21	35,0		39,0	47,0	16,0	2,0	GFM-3539-16
20,0		23,0	28,0	15,0	1,5	GFM-202328-15	35,0		39,0	47,0	26,0	2,0	GFM-3539-26
20,0	+0,040	23,0	29,0	20,0	1,5	GFM-202329-20	35,0	+0,050	39,0	47,0	36,0	2,0	GFM-3539-36
22,0	+0,124	24,0	30,0	25,0	1,0	GFM-2224-25	38,0	+0,150	42,0	54,0	22,0	2,0	GFM-3842-22
22,0		25,0	29,0	4,5	1,5	GFM-222529-045	40,0		44,0	52,0	7,0	2,0	GFM-4044-07
22,0		25,0	30,0	21,5	1,5	GFM-222530-215	40,0		44,0	52,0	14,0	2,0	GFM-4044-14
22,0		25,0	30,0	25,0	1,5	GFM-222530-25	40,0		44,0	52,0	20,0	2,0	GFM-4044-20
22,0		25,0	35,0	31,5	1,5	GFM-222535-315	40,0		44,0	52,0	30,0	2,0	GFM-4044-30
24,0		27,0	32,0	7,0	1,5	GFM-2427-07	40,0		44,0	52,0	40,0	2,0	GFM-4044-40
24,0		27,0	32,0	10,5	1,5	GFM-2427-10	40,0		44,0	52,0	50,0	2,0	GFM-4044-50
25,0	+0,020	26,0	30,0	25,0	0,5	GFM-2526-25	40,0		46,0	50,0	20,0	2,0	GFM-4046-20
	+0,072						42,0		46,0	53,0	19,0	2,0	GFM-4246-19

³⁾ Après emmanchement. Méthode de vérification ► page 57

Paliers à collerette (forme F)

Cotes [mm]

d1	To- lérance d1 ³⁾	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14	Référence
45,0		50,0	58,0	25,0	2,0	GFM-4550-25
45,0		50,0	58,0	30,0	2,0	GFM-4550-30
45,0		50,0	58,0	50,0	2,0	GFM-4550-50
50,0	+0,050	55,0	63,0	7,0	2,0	GFM-5055-07
50,0	+0,150	55,0	63,0	10,0	2,0	GFM-5055-10
50,0		55,0	63,0	25,0	2,0	GFM-5055-25
50,0		55,0	63,0	40,0	2,0	GFM-5055-40
50,0		55,0	63,0	50,0	2,0	GFM-5055-50
60,0		65,0	73,0	7,0	2,0	GFM-6065-07
60,0		65,0	73,0	22,0	2,0	GFM-6065-22
60,0		65,0	73,0	30,0	2,0	GFM-6065-30
60,0		65,0	73,0	50,0	2,0	GFM-6065-50
60,0	+0,060	65,0	80,0	62,0	2,0	GFM-606580-62
65,0	+0,180	70,0	78,0	50,0	2,0	GFM-6570-50
70,0		75,0	83,0	50,0	2,0	GFM-7075-50
70,0		75,0	83,0	85,5	2,0	GFM-7075-855
75,0		80,0	88,0	50,0	2,0	GFM-7580-50

d1	To- lérance d1 ³⁾	d2	d3 d13	b1 h13	b2 -0,14	Référence
80,0	+0,060	85,0	93,0	50,0	2,5	GFM-8085-50
80,0	+0,180	85,0	93,0	100,0	2,5	GFM-8085-100
85,0		90,0	98,0	100,0	2,5	GFM-8590-100
90,0		95,0	103,0	100,0	2,5	GFM-9095-100
95,0		100,0	108,0	100,0	2,5	GFM-95100-100
100,0	+0,072	105,0	113,0	42,5	2,5	GFM-100105-425
100,0	+0,212	105,0	113,0	100,0	2,5	GFM-100105-100
110,0		115,0	123,0	100,0	2,5	GFM-110115-100
120,0		125,0	133,0	80,0	2,5	GFM-120125-80
120,0		125,0	133,0	100,0	2,5	GFM-120125-100
125,0		130,0	138,0	100,0	2,5	GFM-125130-100
130,0		135,0	143,0	100,0	2,5	GFM-130135-100
140,0	+0,085	145,0	153,0	100,0	2,5	GFM-140145-100
150,0	+0,245	155,0	163,0	40,0	2,5	GFM-150155-40
150,0		155,0	163,0	100,0	2,5	GFM-150155-100
195,0	+0,100 +0,285	205,0	240,0	65,0	5,0	GFM-195205240-65

³⁾ Après emmanchement. Méthode de vérification ► page 57

Vous ne trouvez pas la taille que vous recherchez ?

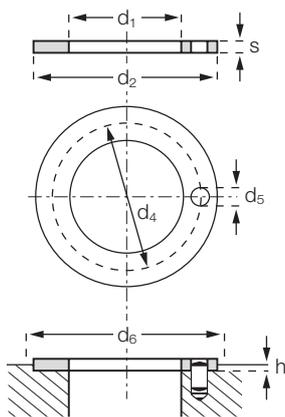
Vous avez besoin d'une autre longueur, d'une autre taille ou d'une autre tolérance ? Vous recherchez une forme particulière ou une alternative pour votre application ? Alors, contactez-nous. igus® examinera vos spécifications en détail et vous proposera rapidement une solution.

Nombreuses autres tailles sur stock

Plus de 300 autres tailles sont maintenant disponibles. Recherchez le palier souhaité en ligne.

► www.igus.fr/iglidur-dimensions-specifiques

Rondelles (forme T)



Constitution de la référence

Type

Cotes [mm]

G T M-04 08-005

Matériau iglidur®

Forme T

Métrique

Ø intérieur d1

Ø extérieur d2

Hauteur s

Cotes selon ISO 3547-1
et cotes spécialesCotes en pouces disponibles
▶ à partir de la page 1391

Cotes [mm]

d1	d2	s	d4	d5	h	d6	Référence
+0,25	-0,25	-0,05	-0,12 +0,12	+0,375 +0,125	+0,2 -0,2	+0,12	
4,0	8,0	0,5	4)	4)	0,2	8,0	GTM-0408-005
4,0	9,0	0,6	4)	4)	0,3	9,0	GTM-0409-006
4,0	9,0	1,6	4)	4)	0,3	9,0	GTM-0409-016
4,0	10,0	0,5	4)	4)	0,2	10,0	GTM-0410-005
4,0	11,0	0,5 (-0,06)	4)	4)	0,2	11,0	GTM-0411-005
5,0	9,5	0,6	4)	4)	0,3	9,5	GTM-0509-006
6,0	11,0	1,0	4)	4)	0,7	11,0	GTM-0611-010
6,0	12,0	1,5	4)	4)	1,0	12,0	GTM-0612-015
6,0	15,0	1,5	4)	4)	1,0	15,0	GTM-0615-015
6,0	20,0	1,5	13,0	1,5	1,0	20,0	GTM-0620-015
7,0	12,0	0,5	4)	4)	0,2	12,0	GTM-0712-005
7,0	13,0	0,5	4)	4)	0,2	13,0	GTM-0713-005
8,0	15,0	0,5	4)	4)	0,2	15,0	GTM-0815-005
8,0	15,0	1,5	4)	4)	1,0	15,0	GTM-0815-015
8,0	18,0	1,0	4)	4)	0,7	18,0	GTM-0818-010
8,0	18,0	1,5	13,0	1,5	1,0	18,0	GTM-0818-015
8,0	18,0	2,0	4)	4)	1,5	18,0	GTM-0818-020
9,0	13,0	1,0	4)	4)	0,7	13,0	GTM-0913-010
9,0	18,0	1,5	13,5	1,5	1,0	18,0	GTM-0918-015
10,0	17,8	0,5	4)	4)	0,2	17,8	GTM-1018-005
10,0	18,0	1,0	4)	4)	0,7	18,0	GTM-1018-010
10,0	18,0	1,5	4)	4)	1,0	18,0	GTM-1018-015
10,0	18,0	2,0	4)	4)	1,5	18,0	GTM-1018-020
10,0	20,0	1,5	4)	4)	0,7	20,0	GTM-1020-015
11,0	15,0	1,0	4)	4)	0,7	15,0	GTM-1115-010
11,0	27,0	0,5	4)	4)	0,2	27,0	GTM-1127-005
12,0	24,0	1,5	18,0	1,5	1,0	24,0	GTM-1224-015
12,2	30,0	1,5	4)	4)	1,0	30,0	GTM-1230-015

4) Référence sans trou de fixation

Rondelles

Cotes [mm]

d1	d2	s	d4	d5	h	d6	Référence
+0,25	-0,25	-0,05	-0,12 +0,12	+0,375 +0,125	+0,2 -0,2	+0,12	
14,0	20,0	1,5	⁴⁾	⁴⁾	1,0	20,0	GTM-1420-015
14,0	26,0	1,5	20,0	2,0	1,0	26,0	GTM-1426-015
15,0	22,0	0,8	⁴⁾	⁴⁾	0,5	22,0	GTM-1522-008
15,0	19,0	0,8	⁴⁾	⁴⁾	0,5	19,0	GTM-1519-008
15,0	24,0	1,5	19,5	1,5	1,0	24,0	GTM-1524-015
15,0	24,0	2,75	⁴⁾	⁴⁾	2,0	24,0	GTM-1524-0275
16,0	28,0	1,0	⁴⁾	⁴⁾	0,7	28,0	GTM-1628-010
16,0	30,0	1,5	22,0	2,0	1,0	30,0	GTM-1630-015
18,0	32,0	1,5	25,0	2,0	1,0	32,0	GTM-1832-015
20,0	36,0	1,5	28,0	3,0	1,0	36,0	GTM-2036-015
22,0	30,0	1,5	⁴⁾	⁴⁾	1,0	30,0	GTM-2230-015
22,0	38,0	1,5	30,0	3,0	1,0	38,0	GTM-2238-015
24,0	42,0	1,5	33,0	3,0	1,0	42,0	GTM-2442-015
26,0	44,0	1,5	35,0	3,0	1,0	44,0	GTM-2644-015
28,5	35,8	0,5	⁴⁾	⁴⁾	0,2	35,8	GTM-2835-005
28,0	48,0	1,5	38,0	4,0	1,0	48,0	GTM-2848-015
32,0	45,8	1,0	⁴⁾	⁴⁾	0,7	45,8	GTM-3246-010
32,0	54,0	1,5	43,0	4,0	1,0	54,0	GTM-3254-015
38,0	62,0	1,5	50,0	4,0	1,0	62,0	GTM-3862-015
42,0	66,0	1,5	54,0	4,0	1,0	66,0	GTM-4266-015
48,0	60,0	2,0	61,0	4,0	1,5	74,0	GTM-4860-020
48,0	74,0	2,0	61,0	4,0	1,5	74,0	GTM-4874-020
52,0	78,0	2,0	65,0	4,0	1,5	78,0	GTM-5278-020
52,5	69,0	2,0	⁴⁾	⁴⁾	1,5	69,0	GTM-52569-020
62,0	78,0	2,0	⁴⁾	⁴⁾	1,5	78,0	GTM-6278-020
62,0	90,0	1,0	⁴⁾	⁴⁾	0,7	90,0	GTM-6290-010
62,0	90,0	2,0	76,0	4,0	1,5	90,0	GTM-6290-020
68,0	81,0	2,0	⁴⁾	⁴⁾	1,5	81,0	GTM-6881-020
78,0	114,0	1,5	⁴⁾	⁴⁾	1,0	114,0	GTM-78114-015
80,5	114,0	1,5	⁴⁾	⁴⁾	1,0	114,0	GTM-80114-015

⁴⁾ Référence sans trou de fixation



Nombreuses autres tailles sur stock

Plus de 300 autres tailles sont maintenant disponibles. Recherchez le palier souhaité en ligne.

► www.igus.fr/iglidur-dimensions-specifiques